

LA FABRICATION DU VERRE D'EMBALLAGE



Pour fabriquer du verre d'emballage, il faut des matières premières : du sable, du calcaire et du carbonate de sodium.



CALCIN

On ajoute du calcin : verre broyé provenant de la collecte des verres d'emballage. Le calcin préserve les ressources naturelles car il permet de réduire la quantité de matières premières utilisées.

Le mélange est déversé dans le four où il est chauffé à 1500°C. Sous l'effet de la chaleur, le mélange se transforme en pâte de verre.



MATIÈRES PREMIÈRES

FUSION

COMMERCIALISATION

MOULAGE

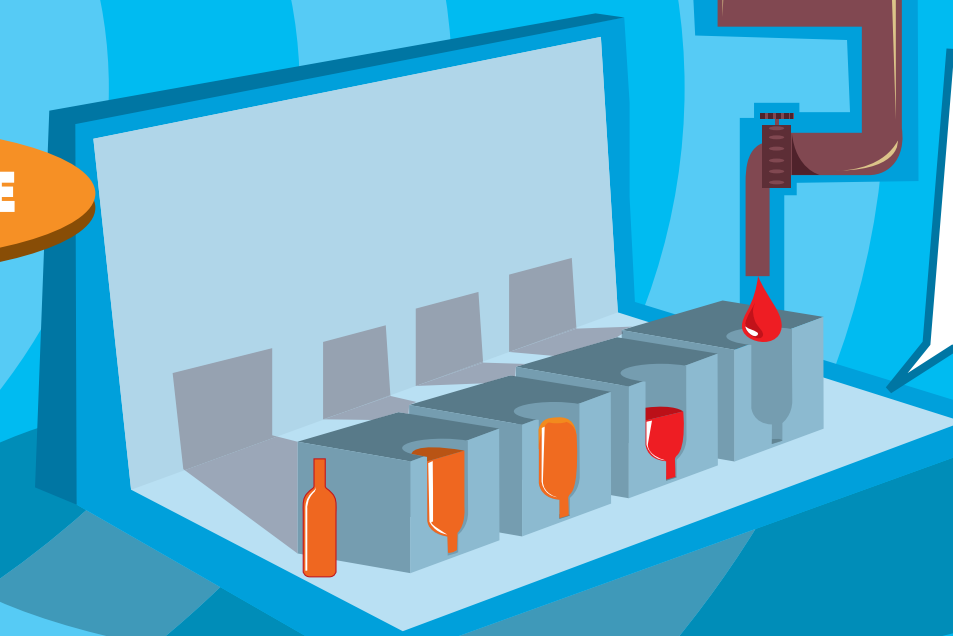
USINE DE CONDITIONNEMENT

CONTRÔLE

RECUISSON



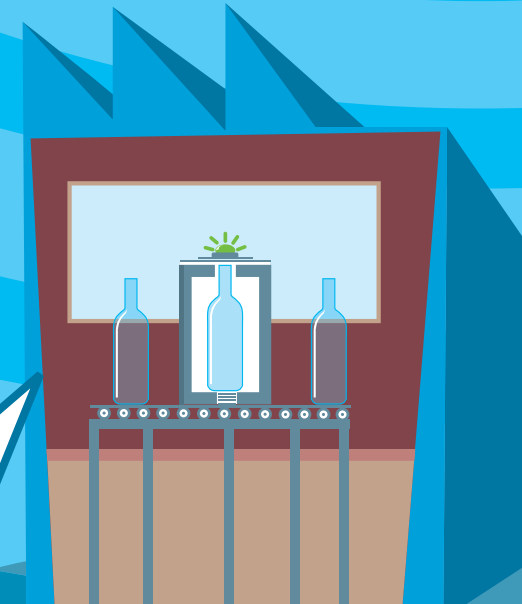
La goutte de verre en fusion (paraison) est soufflée et moulée dans des moules en forme de bouteille, de bocal ou de pot.



Les emballages en verre (bouteilles, pots...) sont refroidis en évitant de brusques écarts de température qui fragiliseraient le verre : c'est la recuison...



L'emballage est soumis à de nombreux contrôles qualité. Dès qu'un défaut est signalé, l'emballage est aussitôt éjecté et retourne à l'état de calcin.



Les emballages en verre sont livrés à l'usine de conditionnement où ils sont remplis (boissons, légumes, fruits, yaourt, pâte à tartiner, sauce...).

